

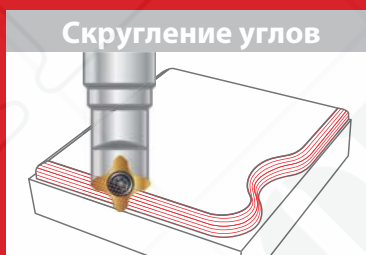


Скругление

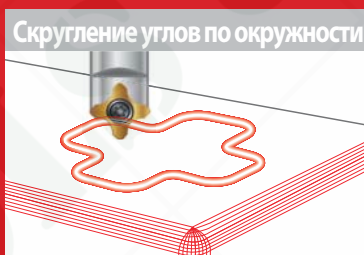
>> Тип скругления

Возможен различный радиус скругления углов для одного и того же держателя.
Твердосплавный резец имеет очень долгий срок эксплуатации.
Позволяет достичь гладкой и качественной финишной обработки изделий.

- + У каждого резца 2 режущие поверхности.
- + Одновременное скругление углов и зенкование под углом 45° с одним и тем же резцом.
- + Более высокая скорость резки и производительность.
- + Незначительное смещение по оси X, подходит для контурного зенкования.
- + Применяются стандартные держатели на станках с ЧПУ для точечного сверления 00-99616-06, 00-99616-14 и 00-99616-22.



Скругление углов



Скругление углов по окружности



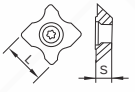
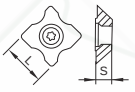
Применения

- a** Радиус 0.5
- b** Радиус 1.0
- c** Радиус 2.0



Характеристики Резцов

- Незначительное смещение по оси X на 1,25 мм для радиуса 0,5, незначительное смещение по оси X позволяет обрабатывать малые углы.
- У каждого резца 2 режущие кромки.

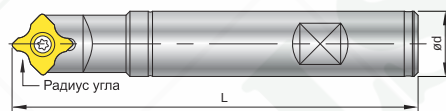
	Радиус угла	Артикул		L	S
 NC2071 NC9036	0.5	N9MT05T1RC05-NC2071 N9MT05T1RC05-NC9036		5	1.8
	0.75	N9MT05T1RC075-NC2071 N9MT05T1RC075-NC9036			
	1.0	N9MT05T1RC10-NC2071 N9MT05T1RC10-NC9036			
	1.0	N9MT11T3RC10-NC40 N9MT11T3RC10-NC9036			
	1.5	N9MT11T3RC15-NC40 N9MT11T3RC15-NC9036			
	2.0	N9MT11T3RC20-NC40 N9MT11T3RC20-NC9036			
 NC40 NC9036	2.5	N9MT11T3RC25-NC40 N9MT11T3RC25-NC9036		11.11	3.97
	3.0	N9MT11T3RC30-NC40 N9MT11T3RC30-NC9036			
	4.0	N9MT1704RC40-NC2071 N9MT1704RC40-NC9036			
	5.0	N9MT1704RC50NC2071 N9MT1704RC50-NC9036			
	6.0	N9MT1704RC60NC2071 N9MT1704RC60-NC9036			
 NC2071 NC9036				17	4.76

Вид	Покрытие	P	M	K	N	H	S	Характеристики
NC2071	TiN	●	○	●				Универсальный вид, подходит для всех типов незакаленной стали и чугуна. Геометрия резца оптимизирована для улучшения производительности и использования на повышенных скоростях.
NC9036	DLC		●		●		◎	Подходит для цветных металлов, алюминия, акриловых полимеров, латунных, медных, титановых изделий и изделий из нержавеющей стали (с низким содержанием углерода). Большие углы резки и острые грани способствуют отличной финишной обработки изделий.
NC40	TiN	●	○	◎				Универсальный вид, подходит для всех типов незакаленной стали, инструментальной стали до 1200N/мм². Общего назначения, шлифованная режущая поверхность и угол зазора.

● Оптимальный выбор ◎ Хорошо подходит ○ Может применяться

► Держатель >>

- Для скругления углов с использованием сверла на станках с ЧПУ для точечного сверления.



Держатель	Артикул	Ød	L	Тип резца	Винт	Ключ
	00-99616-06-6	6	35	N9MT05T1RC	NS-20036 0.6 Нм	NK-T6
	00-99616-06-5	5	35			
	00-99616-06-6L	6	60			
	00-99616-14-12	12	100	N9MT11T3RC	NS-35080 2.5 Нм	NK-T15
	00-99616-14	16	100			
	00-99616-22	20	100	N9MT1704RC	NS-50125 5.5 Нм	NK-T20
	00-99616-22-25	25	150			

* 00-99616-06-6L - держатель для твердосплавного сверла.

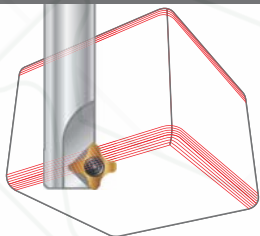
Тип скругления

>> Тип С

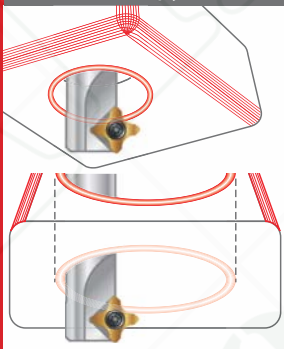
Возможен различный радиус скругления углов для одного и того же держателя. Твердосплавный резец имеет очень долгий срок эксплуатации.

Позволяет достичь гладкой и качественной финишной обработки изделий.

Скругление углов спереди и сзади



Скругление углов сзади по окружности



- + Каждый резец имеет 4 режущие поверхности.
- + Для фронтального и заднего зенкования.
- + Погрешность инструмента можно установить после измерения длины с помощью устройства предварительной наладки инструмента или нульустановителя по оси Z.
- + Резцы отшлифованы на токарных станках с ЧПУ для точной постановки и соблюдения радиуса.
- + Оптимизирует эффективность инструмента и сокращает время резки.



С1.0 - С3.0
6 резцы можно менять
на одном держателе



► Резцы >>

- NC2071:**
- Универсальный вид, подходит для всех типов незакаленной стали и чугуна.
 - Резцы отшлифованы на токарных станках с ЧПУ для точной постановки и соблюдения радиуса.

Радиус угла <R>	Артикул	Покрытие		Размеры	
				L	S
1.0	N9MT11T3R10-NC2071	TiN		11.11	3.97
1.5	N9MT11T3R15-NC2071	TiN			
2.0	N9MT11T3R20-NC2071	TiN			
2.5	N9MT11T3R25-NC2071	TiN			
3.0	N9MT11T3R30-NC2071	TiN			

► Держатель >>

- Указан центр радиуса каждого инструмента.

Артикул	Ød	L	z	Тип резца	Винт	Ключ
00-99616-16-25R	16	100	1	N9MT11T3R	NS-35080 2.5 Нм	NK-T15
00-99616-16-30R	16	120	1			
00-99616-25-40R	25	150	4			

