

BOHREN

Ⓒ DRILLING

Ⓓ DELME

Ⓖ WIERCENIE

Ⓗ FÚRÓK



WEDCO DRILL



Die Produktpalette umfasst Bohrer von Ø3 – Ø16 in den Bohrtiefen 3 x d (= WD3) – 12 x d (= WD12), ab Lager lieferbar und natürlich nachschleifbar. Mit diesem Katalog möchten wir Ihnen dieses neue, kosteneffiziente Produkt vorstellen.

Zur Einleitung fassen wir einige Fakten zusammen:

Bohren ist die am häufigsten angewandte Zerspanungsmethode. Das Ziel beim Bohren ist immer – ein Loch zu machen. Mit einem Bohrer erzeugt man in den unterschiedlichsten Materialien durch Zerspanen kreisrunde Löcher. Bohren zählt in der Ordnung der Fertigungsverfahren aufgrund der definierten Schneide zu den Trennverfahren mit geometrisch bestimmter Schneide. Ein gewöhnlicher Bohrer weist an der Spitze zwei Schneiden auf, die von dem zu bearbeitendem Material je einen Span abnehmen. Die Späne werden durch seitliche, wendelförmig eingearbeitete Nuten entgegen der Vorschubrichtung aus dem entstandenen Bohrloch heraus geleitet. Die Späne müssen so beschaffen sein, dass sie problemlos aus der Bohrung abgeleitet werden können. Der Kühlschmierstoff übernimmt hier eine wesentliche Rolle.

Kühlschmierstoff: Bohren mit Innerer Kühlmittelzufuhr Type KK-U

Kühlschmierstoff (KSS) soll die Reibung verringern und die beim Bohren entstehende Wärme und anfallende Späne abführen. Das hält den Bohrer länger schneidhaltig, bis er verschleißbedingt wieder nachgeschliffen werden muss, und erhöht die Oberflächengüte der Bohrung. KSS hat also beim Bohren **drei Aufgaben**:

- Ausspülen der Späne
- Abfuhr der durch das Zerspanen entstandenen Reibungswärme
- Verringerung der Reibung zwischen Bohrer und Werkstück

Was soll / darf ein Loch (Bohrung) kosten?

Berechnungsbeispiel:

Erstellung einer 6 mm Bohrung 30 mm tief (= 5 x d) in ST37

1. Suche nach 5 x d Bohrer Type WD5-U
2. Bohrerkosten: 41,- brutto
3. Zu erwartender Standweg 50 m = 50.000 mm : 30 mm = 1666 Bohrungen bis zum Standzeitende.
D.h. 41 Euro : 1.666 Bohrungen = 0,02 Euro.

Somit darf der Preis für eine Bohrung max. 2 Cent betragen. Diese Kosten können Sie nochmals auf nur 0,01 Euro senken, wenn Sie bei Wedco nachschleifen und beschichten lassen und dadurch einen neuwertigen Bohrer erhalten.

Fazit:

Nützen Sie die Chance und machen Sie vom innovativen Produkt – Wedco Drill – Gebrauch. Unsere kompetenten Verkaufstechniker beraten Sie gerne.

The product range includes drill bits from Ø3 to Ø16 with drilling depths of 3 x d (= WD3) – 12 x d (= WD12), deliverable from stock and of course capable of being resharpened. This catalogue is intended to introduce you to this new, cost-efficient product.

First a few facts and figures as an introduction.

Drilling is the machining method most commonly used. The purpose of drilling is always to make a hole. Using a drill bit, circular holes are created in different materials by removing material. Given its defined cutting edge, drilling is one of the cutting processes within the group of production processes with a geometrically specified cutting edge. A customary drill bit has two cutting edges on the tip which can both take off parts of the material being worked. Swarf is guided out of the resulting borehole against the advance direction by spiral-shaped grooves worked in on the side. The swarf must be capable of easily being transported from the borehole. The cooling lubricant plays a major role here.

Cooling lubricant: Drilling with internal cooling lubricant type KK-U

Cooling lubricant should lower friction, dissipate the heat and remove the swarf generated when drilling. This prolongs the edge-holding properties of the drill bit until it needs to be resharpened again due to wear, and increases the surface quality of the bore.

*Cooling lubricant therefore has **three functions** when drilling:*

- rinsing out of the swarf
- dissipation of the friction heat caused by material removal
- lowering of the friction between drill bit and workpiece

What should / may a hole (borehole) cost?

Calculation example:

Creation of a 6 mm borehole 30 mm in depth (= 5 x d) in ST37

1. Search for 5 x d drill bit, type WD5-U
2. Drill bit cost: 41.00 gross
3. Expected overall cutting distance 50 m = 50,000 mm: 30 mm = 1666 bores up to end of service life,
i.e. 41 Euro : 1,666 bores = 0.02 Euro.

The maximum price of a borehole may therefore be 2 cents. This cost can be reduced to only 0.01 by having resharpening and coating performed by Wedco and receiving a drill bit which is as good as new.

Conclusion:

Take advantage of the opportunity and make use of the innovative Wedco drill product. Our proficient sales engineers are there to help.

VHM SPIRALBOHRER

- Ⓒ **SOLID CARBIDE SPIRAL DRILLS**
- Ⓓ **VHM SPIRAL TIPI MATKAP**
- Ⓔ **VHM WIERTŁA KRĘTE**
- Ⓕ **VHM SPIRÁLFÚRÓ**

TYP WD3-U



ART. NR.	ØDh7	dh6	l	L
WD3-010-U	1	4	7	45
WD3-011-U	1,1	4	7	45
WD3-012-U	1,2	4	7	45
WD3-013-U	1,3	4	7	45
WD3-014-U	1,4	4	7	45
WD3-015-U	1,5	4	14	55
WD3-016-U	1,6	4	14	55
WD3-017-U	1,7	4	14	55
WD3-018-U	1,8	4	14	55
WD3-019-U	1,9	4	14	55
WD3-020-U	2	4	20	55
WD3-021-U	2,1	4	20	55
WD3-022-U	2,2	4	20	55
WD3-023-U	2,3	4	20	55
WD3-024-U	2,4	4	20	55
WD3-025-U	2,5	4	20	55
WD3-026-U	2,6	4	20	55
WD3-027-U	2,7	4	20	55
WD3-028-U	2,8	4	20	55
WD3-029-U	2,9	4	20	55
WD3-030-U	3	6	20	62
WD3-031-U	3,1	6	20	62
WD3-032-U	3,2	6	20	62
WD3-033-U	3,3	6	20	62
WD3-034-U	3,4	6	20	62
WD3-035-U	3,5	6	20	62
WD3-036-U	3,6	6	20	62
WD3-037-U	3,7	6	20	62
WD3-038-U	3,8	6	24	66
WD3-039-U	3,9	6	24	66
WD3-040-U	4	6	24	66
WD3-041-U	4,1	6	24	66
WD3-042-U	4,2	6	24	66
WD3-043-U	4,3	6	24	66
WD3-044-U	4,4	6	24	66
WD3-045-U	4,5	6	24	66
WD3-046-U	4,6	6	24	66
WD3-047-U	4,7	6	24	66

ART.NR.	ØDh7	dh6	l	L	ART.NR.	ØDh7	dh6	l	L
WD3-048-U	4,8	6	28	66	WD3-086-U	8,6	10	47	89
WD3-049-U	4,9	6	28	66	WD3-087-U	8,7	10	47	89
WD3-050-U	5	6	28	66	WD3-088-U	8,8	10	47	89
WD3-051-U	5,1	6	28	66	WD3-089-U	8,9	10	47	89
WD3-052-U	5,2	6	28	66	WD3-090-U	9	10	47	89
WD3-053-U	5,3	6	28	66	WD3-091-U	9,1	10	47	89
WD3-054-U	5,4	6	28	66	WD3-092-U	9,2	10	47	89
WD3-055-U	5,5	6	28	66	WD3-093-U	9,3	10	47	89
WD3-056-U	5,6	6	28	66	WD3-094-U	9,4	10	47	89
WD3-057-U	5,7	6	28	66	WD3-095-U	9,5	10	47	89
WD3-058-U	5,8	6	28	66	WD3-096-U	9,6	10	47	89
WD3-059-U	5,9	6	28	66	WD3-097-U	9,7	10	47	89
WD3-060-U	6	6	28	66	WD3-098-U	9,8	10	47	89
WD3-061-U	6,1	8	34	79	WD3-099-U	9,9	10	47	89
WD3-062-U	6,2	8	34	79	WD3-100-U	10	10	47	89
WD3-063-U	6,3	8	34	79	WD3-102-U	10,2	12	55	102
WD3-064-U	6,4	8	34	79	WD3-105-U	10,5	12	55	102
WD3-065-U	6,5	8	34	79	WD3-108-U	10,8	12	55	102
WD3-066-U	6,6	8	34	79	WD3-110-U	11	12	55	102
WD3-067-U	6,7	8	34	79	WD3-112-U	11,2	12	55	102
WD3-068-U	6,8	8	34	79	WD3-115-U	11,5	12	55	102
WD3-069-U	6,9	8	34	79	WD3-118-U	11,8	12	55	102
WD3-070-U	7	8	34	79	WD3-120-U	12	12	55	102
WD3-071-U	7,1	8	41	79	WD3-122-U	12,2	14	60	107
WD3-072-U	7,2	8	41	79	WD3-125-U	12,5	14	60	107
WD3-073-U	7,3	8	41	79	WD3-128-U	12,8	14	60	107
WD3-074-U	7,4	8	41	79	WD3-130-U	13	14	60	107
WD3-075-U	7,5	8	41	79	WD3-135-U	13,5	14	60	107
WD3-076-U	7,6	8	41	79	WD3-140-U	14	14	60	107
WD3-077-U	7,7	8	41	79	WD3-145-U	14,5	16	65	115
WD3-078-U	7,8	8	41	79	WD3-150-U	15	16	65	115
WD3-079-U	7,9	8	41	79	WD3-155-U	15,5	16	65	115
WD3-080-U	8	8	41	79	WD3-160-U	16	16	65	115
WD3-081-U	8,1	10	47	89					
WD3-082-U	8,2	10	47	89					
WD3-083-U	8,3	10	47	89					
WD3-084-U	8,4	10	47	89					
WD3-085-U	8,5	10	47	89					



VHM SPIRALBOHRER

- Ⓒ **GB** SOLID CARBIDE SPIRAL DRILLS
- Ⓒ **TR** VHM SPIRAL TIPI MATKAP
- Ⓒ **PL** VHM WIERTŁA KRĘTE
- Ⓒ **H** VHM SPIRÁLFÚRÓ

TYP WD5-U



ART. NR.	ØDh7	dh6	l	L
WD5-030-U	3	6	28	66
WD5-031-U	3,1	6	28	66
WD5-032-U	3,2	6	28	66
WD5-033-U	3,3	6	28	66
WD5-034-U	3,4	6	28	66
WD5-035-U	3,5	6	28	66
WD5-036-U	3,6	6	28	66
WD5-037-U	3,7	6	28	66
WD5-038-U	3,8	6	36	74
WD5-039-U	3,9	6	36	74
WD5-040-U	4	6	36	74
WD5-041-U	4,1	6	36	74
WD5-042-U	4,2	6	36	74
WD5-043-U	4,3	6	36	74
WD5-044-U	4,4	6	36	74
WD5-045-U	4,5	6	36	74
WD5-046-U	4,6	6	36	74
WD5-047-U	4,7	6	36	74
WD5-048-U	4,8	6	44	82
WD5-049-U	4,9	6	44	82
WD5-050-U	5	6	44	82
WD5-051-U	5,1	6	44	82
WD5-052-U	5,2	6	44	82
WD5-053-U	5,3	6	44	82
WD5-054-U	5,4	6	44	82
WD5-055-U	5,5	6	44	82
WD5-056-U	5,6	6	44	82
WD5-057-U	5,7	6	44	82
WD5-058-U	5,8	6	44	82
WD5-059-U	5,9	6	44	82
WD5-060-U	6	6	44	82
WD5-061-U	6,1	8	53	91
WD5-062-U	6,2	8	53	91
WD5-063-U	6,3	8	53	91
WD5-064-U	6,4	8	53	91
WD5-065-U	6,5	8	53	91
WD5-066-U	6,6	8	53	91
WD5-067-U	6,7	8	53	91

ART.NR.	ØDh7	dh6	l	L	ART.NR.	ØDh7	dh6	l	L
WD5-068-U	6,8	8	53	91	WD5-106-U	10,6	12	71	118
WD5-069-U	6,9	8	53	91	WD5-107-U	10,7	12	71	118
WD5-070-U	7	8	53	91	WD5-108-U	10,8	12	71	118
WD5-071-U	7,1	8	53	91	WD5-109-U	10,9	12	71	118
WD5-072-U	7,2	8	53	91	WD5-110-U	11	12	71	118
WD5-073-U	7,3	8	53	91	WD5-111-U	11,1	12	71	118
WD5-074-U	7,4	8	53	91	WD5-112-U	11,2	12	71	118
WD5-075-U	7,5	8	53	91	WD5-113-U	11,3	12	71	118
WD5-076-U	7,6	8	53	91	WD5-114-U	11,4	12	71	118
WD5-077-U	7,7	8	53	91	WD5-115-U	11,5	12	71	118
WD5-078-U	7,8	8	53	91	WD5-116-U	11,6	12	71	118
WD5-079-U	7,9	8	53	91	WD5-117-U	11,7	12	71	118
WD5-080-U	8	8	53	91	WD5-118-U	11,8	12	71	118
WD5-081-U	8,1	10	61	103	WD5-119-U	11,9	12	71	118
WD5-082-U	8,2	10	61	103	WD5-120-U	12	12	71	118
WD5-083-U	8,3	10	61	103	WD5-125-U	12,5	14	77	124
WD5-084-U	8,4	10	61	103	WD5-130-U	13	14	77	124
WD5-085-U	8,5	10	61	103	WD5-135-U	13,5	14	77	124
WD5-086-U	8,6	10	61	103	WD5-140-U	14	14	77	124
WD5-087-U	8,7	10	61	103	WD5-145-U	14,5	16	83	133
WD5-088-U	8,8	10	61	103	WD5-150-U	15	16	83	133
WD5-089-U	8,9	10	61	103	WD5-155-U	15,5	16	83	133
WD5-090-U	9	10	61	103	WD5-160-U	16	16	83	133
WD5-091-U	9,1	10	61	103					
WD5-092-U	9,2	10	61	103					
WD5-093-U	9,3	10	61	103					
WD5-094-U	9,4	10	61	103					
WD5-095-U	9,5	10	61	103					
WD5-096-U	9,6	10	61	103					
WD5-097-U	9,7	10	61	103					
WD5-098-U	9,8	10	61	103					
WD5-099-U	9,9	10	61	103					
WD5-100-U	10	10	61	103					
WD5-101-U	10,1	12	71	118					
WD5-102-U	10,2	12	71	118					
WD5-103-U	10,3	12	71	118					
WD5-104-U	10,4	12	71	118					
WD5-105-U	10,5	12	71	118					



VHM SPIRALBOHRER

- Ⓒ GB SOLID CARBIDE SPIRAL DRILLS
- Ⓒ TR VHM SPIRAL TIPI MATKAP
- Ⓒ PL VHM WIERTŁA KRĘTE
- Ⓒ H VHM SPIRÁLFÚRÓ

TYP WD3-KK-U



ART. NR.	ØDh7	dh6	l	L
WD3-010KK-U	1	4	7	45
WD3-011KK-U	1,1	4	7	45
WD3-012KK-U	1,2	4	7	45
WD3-013KK-U	1,3	4	7	45
WD3-014KK-U	1,4	4	7	45
WD3-015KK-U	1,5	4	14	55
WD3-016KK-U	1,6	4	14	55
WD3-017KK-U	1,7	4	14	55
WD3-018KK-U	1,8	4	14	55
WD3-019KK-U	1,9	4	14	55
WD3-020KK-U	2	4	20	55
WD3-021KK-U	2,1	4	20	55
WD3-022KK-U	2,2	4	20	55
WD3-023KK-U	2,3	4	20	55
WD3-024KK-U	2,4	4	20	55
WD3-025KK-U	2,5	4	20	55
WD3-026KK-U	2,6	4	20	55
WD3-027KK-U	2,7	4	20	55
WD3-028KK-U	2,8	4	20	55
WD3-029KK-U	2,9	4	20	55
WD3-030KK-U	3	6	20	62
WD3-031KK-U	3,1	6	20	62
WD3-032KK-U	3,2	6	20	62
WD3-033KK-U	3,3	6	20	62
WD3-034KK-U	3,4	6	20	62
WD3-035KK-U	3,5	6	20	62
WD3-036KK-U	3,6	6	20	62
WD3-037KK-U	3,7	6	20	62
WD3-038KK-U	3,8	6	24	66
WD3-039KK-U	3,9	6	24	66
WD3-040KK-U	4	6	24	66
WD3-041KK-U	4,1	6	24	66
WD3-042KK-U	4,2	6	24	66
WD3-043KK-U	4,3	6	24	66
WD3-044KK-U	4,4	6	24	66
WD3-045KK-U	4,5	6	24	66
WD3-046KK-U	4,6	6	24	66
WD3-047KK-U	4,7	6	24	66

ART.NR.	ØDh7	dh6	l	L	ART.NR.	ØDh7	dh6	l	L
WD3-048KK-U	4,8	6	28	66	WD3-086KK-U	8,6	10	47	89
WD3-049KK-U	4,9	6	28	66	WD3-087KK-U	8,7	10	47	89
WD3-050KK-U	5	6	28	66	WD3-088KK-U	8,8	10	47	89
WD3-051KK-U	5,1	6	28	66	WD3-089KK-U	8,9	10	47	89
WD3-052KK-U	5,2	6	28	66	WD3-090KK-U	9	10	47	89
WD3-053KK-U	5,3	6	28	66	WD3-091KK-U	9,1	10	47	89
WD3-054KK-U	5,4	6	28	66	WD3-092KK-U	9,2	10	47	89
WD3-055KK-U	5,5	6	28	66	WD3-093KK-U	9,3	10	47	89
WD3-056KK-U	5,6	6	28	66	WD3-094KK-U	9,4	10	47	89
WD3-057KK-U	5,7	6	28	66	WD3-095KK-U	9,5	10	47	89
WD3-058KK-U	5,8	6	28	66	WD3-096KK-U	9,6	10	47	89
WD3-059KK-U	5,9	6	28	66	WD3-097KK-U	9,7	10	47	89
WD3-060KK-U	6	6	28	66	WD3-098KK-U	9,8	10	47	89
WD3-061KK-U	6,1	8	34	79	WD3-099KK-U	9,9	10	47	89
WD3-062KK-U	6,2	8	34	79	WD3-100KK-U	10	10	47	89
WD3-063KK-U	6,3	8	34	79	WD3-102KK-U	10,2	12	55	102
WD3-064KK-U	6,4	8	34	79	WD3-105KK-U	10,5	12	55	102
WD3-065KK-U	6,5	8	34	79	WD3-108KK-U	10,8	12	55	102
WD3-066KK-U	6,6	8	34	79	WD3-110KK-U	11	12	55	102
WD3-067KK-U	6,7	8	34	79	WD3-112KK-U	11,2	12	55	102
WD3-068KK-U	6,8	8	34	79	WD3-115KK-U	11,5	12	55	102
WD3-069KK-U	6,9	8	34	79	WD3-118KK-U	11,8	12	55	102
WD3-070KK-U	7	8	34	79	WD3-120KK-U	12	12	55	102
WD3-071KK-U	7,1	8	41	79	WD3-122KK-U	12,2	14	60	107
WD3-072KK-U	7,2	8	41	79	WD3-125KK-U	12,5	14	60	107
WD3-073KK-U	7,3	8	41	79	WD3-128KK-U	12,8	14	60	107
WD3-074KK-U	7,4	8	41	79	WD3-130KK-U	13	14	60	107
WD3-075KK-U	7,5	8	41	79	WD3-135KK-U	13,5	14	60	107
WD3-076KK-U	7,6	8	41	79	WD3-140KK-U	14	14	60	107
WD3-077KK-U	7,7	8	41	79	WD3-145KK-U	14,5	16	65	115
WD3-078KK-U	7,8	8	41	79	WD3-150KK-U	15	16	65	115
WD3-079KK-U	7,9	8	41	79	WD3-155KK-U	15,5	16	65	115
WD3-080KK-U	8	8	41	79	WD3-160KK-U	16	16	65	115
WD3-081KK-U	8,1	10	47	89					
WD3-082KK-U	8,2	10	47	89					
WD3-083KK-U	8,3	10	47	89					
WD3-084KK-U	8,4	10	47	89					
WD3-085KK-U	8,5	10	47	89					



VHM SPIRALBOHRER

- Ⓒ **SOLID CARBIDE SPIRAL DRILLS**
- Ⓓ **VHM SPIRAL TIPI MATKAP**
- Ⓔ **VHM WIERTŁA KRĘTE**
- Ⓕ **VHM SPIRÁLFÚRÓ**

TYP WD5-KK-U



ART. NR.	ØDh7	dh6	l	L
WD5-030KK-U	3	6	28	66
WD5-031KK-U	3,1	6	28	66
WD5-032KK-U	3,2	6	28	66
WD5-033KK-U	3,3	6	28	66
WD5-034KK-U	3,4	6	28	66
WD5-035KK-U	3,5	6	28	66
WD5-036KK-U	3,6	6	28	66
WD5-037KK-U	3,7	6	28	66
WD5-038KK-U	3,8	6	36	74
WD5-039KK-U	3,9	6	36	74
WD5-040KK-U	4	6	36	74
WD5-041KK-U	4,1	6	36	74
WD5-042KK-U	4,2	6	36	74
WD5-043KK-U	4,3	6	36	74
WD5-044KK-U	4,4	6	36	74
WD5-045KK-U	4,5	6	36	74
WD5-050KK-U	5	6	44	82
WD5-051KK-U	5,1	6	44	82
WD5-052KK-U	5,2	6	44	82
WD5-053KK-U	5,3	6	44	82
WD5-054KK-U	5,4	6	44	82
WD5-055KK-U	5,5	6	44	82
WD5-056KK-U	5,6	6	44	82
WD5-057KK-U	5,7	6	44	82
WD5-058KK-U	5,8	6	44	82
WD5-059KK-U	5,9	6	44	82
WD5-060KK-U	6	6	44	82
WD5-061KK-U	6,1	8	53	91
WD5-062KK-U	6,2	8	53	91
WD5-063KK-U	6,3	8	53	91
WD5-064KK-U	6,4	8	53	91
WD5-065KK-U	6,5	8	53	91
WD5-066KK-U	6,6	8	53	91
WD5-067KK-U	6,7	8	53	91

ART.NR.	ØDh7	dh6	l	L
WD5-068KK-U	6,8	8	53	91
WD5-069KK-U	6,9	8	53	91
WD5-070KK-U	7	8	53	91
WD5-071KK-U	7,1	8	53	91
WD5-072KK-U	7,2	8	53	91
WD5-073KK-U	7,3	8	53	91
WD5-074KK-U	7,4	8	53	91
WD5-075KK-U	7,5	8	53	91
WD5-076KK-U	7,6	8	53	91
WD5-077KK-U	7,7	8	53	91
WD5-078KK-U	7,8	8	53	91
WD5-079KK-U	7,9	8	53	91
WD5-080KK-U	8	8	53	91
WD5-081KK-U	8,1	10	61	103
WD5-082KK-U	8,2	10	61	103
WD5-083KK-U	8,3	10	61	103
WD5-084KK-U	8,4	10	61	103
WD5-085KK-U	8,5	10	61	103
WD5-086KK-U	8,6	10	61	103
WD5-087KK-U	8,7	10	61	103
WD5-088KK-U	8,8	10	61	103
WD5-089KK-U	8,9	10	61	103
WD5-090KK-U	9	10	61	103
WD5-091KK-U	9,1	10	61	103
WD5-092KK-U	9,2	10	61	103
WD5-093KK-U	9,3	10	61	103
WD5-094KK-U	9,4	10	61	103
WD5-095KK-U	9,5	10	61	103
WD5-096KK-U	9,6	10	61	103
WD5-097KK-U	9,7	10	61	103
WD5-098KK-U	9,8	10	61	103
WD5-099KK-U	9,9	10	61	103
WD5-100KK-U	10	10	61	103
WD5-102KK-U	10,2	12	71	118

ART.NR.	ØDh7	dh6	l	L
WD5-105KK-U	10,5	12	71	118
WD5-108KK-U	10,8	12	71	118
WD5-110KK-U	11	12	71	118
WD5-112KK-U	11,2	12	71	118
WD5-115KK-U	11,5	12	71	118
WD5-118KK-U	11,8	12	71	118
WD5-120KK-U	12	12	71	118
WD5-125KK-U	12,5	14	77	124
WD5-130KK-U	13	14	77	124
WD5-135KK-U	13,5	14	77	124
WD5-140KK-U	14	14	77	124
WD5-145KK-U	14,5	16	83	133
WD5-150KK-U	15	16	83	133
WD5-155KK-U	15,5	16	83	133
WD5-160KK-U	16	16	83	133



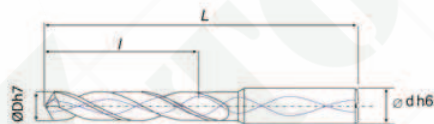
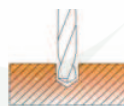
VHM SPIRALBOHRER

- Ⓒ **GB** SOLID CARBIDE SPIRAL DRILLS
- Ⓒ **TR** VHM SPIRAL TIPI MATKAP
- Ⓒ **PL** VHM WIERTŁA KRĘTE
- Ⓒ **H** VHM SPIRÁLFÚRÓ

TYP WD8-KK-U



ART. NR.	ØDh7	dh6	l	L
WD8-030KK-U	3	6	34	72
WD8-033KK-U	3,3	6	34	72
WD8-035KK-U	3,5	6	34	72
WD8-040KK-U	4	6	43	81
WD8-042KK-U	4,2	6	43	81
WD8-045KK-U	4,5	6	43	81
WD8-050KK-U	5	6	57	95
WD8-055KK-U	5,5	6	57	95
WD8-060KK-U	6	6	57	95
WD8-065KK-U	6,5	8	76	114
WD8-068KK-U	6,8	8	76	114
WD8-070KK-U	7	8	76	114
WD8-075KK-U	7,5	8	76	114
WD8-078KK-U	7,8	8	76	114
WD8-080KK-U	8	8	76	114
WD8-085KK-U	8,5	10	95	142
WD8-090KK-U	9	10	95	142
WD8-095KK-U	9,5	10	95	142
WD8-100KK-U	10	10	95	142
WD8-102KK-U	10,2	12	114	162
WD8-105KK-U	10,5	12	114	162
WD8-110KK-U	11	12	114	162
WD8-115KK-U	11,5	12	114	162
WD8-120KK-U	12	12	114	162
WD8-125KK-U	12,5	14	133	178
WD8-130KK-U	13	14	133	178
WD8-135KK-U	13,5	14	133	178
WD8-140KK-U	14	14	133	178
WD8-145KK-U	14,5	16	152	203
WD8-150KK-U	15	16	152	203
WD8-155KK-U	15,5	16	152	203
WD8-160KK-U	16	16	152	203



VHM SPIRALBOHRER

- ⒸB SOLID CARBIDE SPIRAL DRILLS
- ⒹR VHM SPIRAL TIPI MATKAP
- ⒹL VHM WIERTŁA KRĘTE
- ⒹH VHM SPIRÁLFÚRÓ

WD12-KK-U

ART.NR.	ØDh7	dh6	l	L
WD12-030KK-U	3	6	54	92
WD12-033KK-U	3,3	6	54	92
WD12-035KK-U	3,5	6	54	92
WD12-040KK-U	4	6	64	102
WD12-042KK-U	4,2	6	64	102
WD12-045KK-U	4,5	6	64	102
WD12-050KK-U	5	6	78	116
WD12-055KK-U	5,5	6	78	116
WD12-060KK-U	6	6	78	116
WD12-065KK-U	6,5	8	108	146
WD12-068KK-U	6,8	8	108	146
WD12-070KK-U	7	8	108	146
WD12-075KK-U	7,5	8	108	146
WD12-078KK-U	7,8	8	108	146
WD12-080KK-U	8	8	108	146
WD12-085KK-U	8,5	10	120	162
WD12-090KK-U	9	10	120	162
WD12-095KK-U	9,5	10	120	162
WD12-100KK-U	10	10	120	162
WD12-102KK-U	10,2	12	156	204
WD12-110KK-U	11	12	156	204
WD12-115KK-U	11,5	12	156	204
WD12-120KK-U	12	12	156	204
WD12-125KK-U	12,5	14	182	230
WD12-127KK-U	12,7	14	182	230
WD12-130KK-U	13	14	182	230
WD12-135KK-U	13,5	14	182	230
WD12-140KK-U	14	14	182	230
WD12-145KK-U	14,5	16	208	260
WD12-150KK-U	15	16	208	260
WD12-155KK-U	15,5	16	208	260
WD12-160KK-U	16	16	208	260

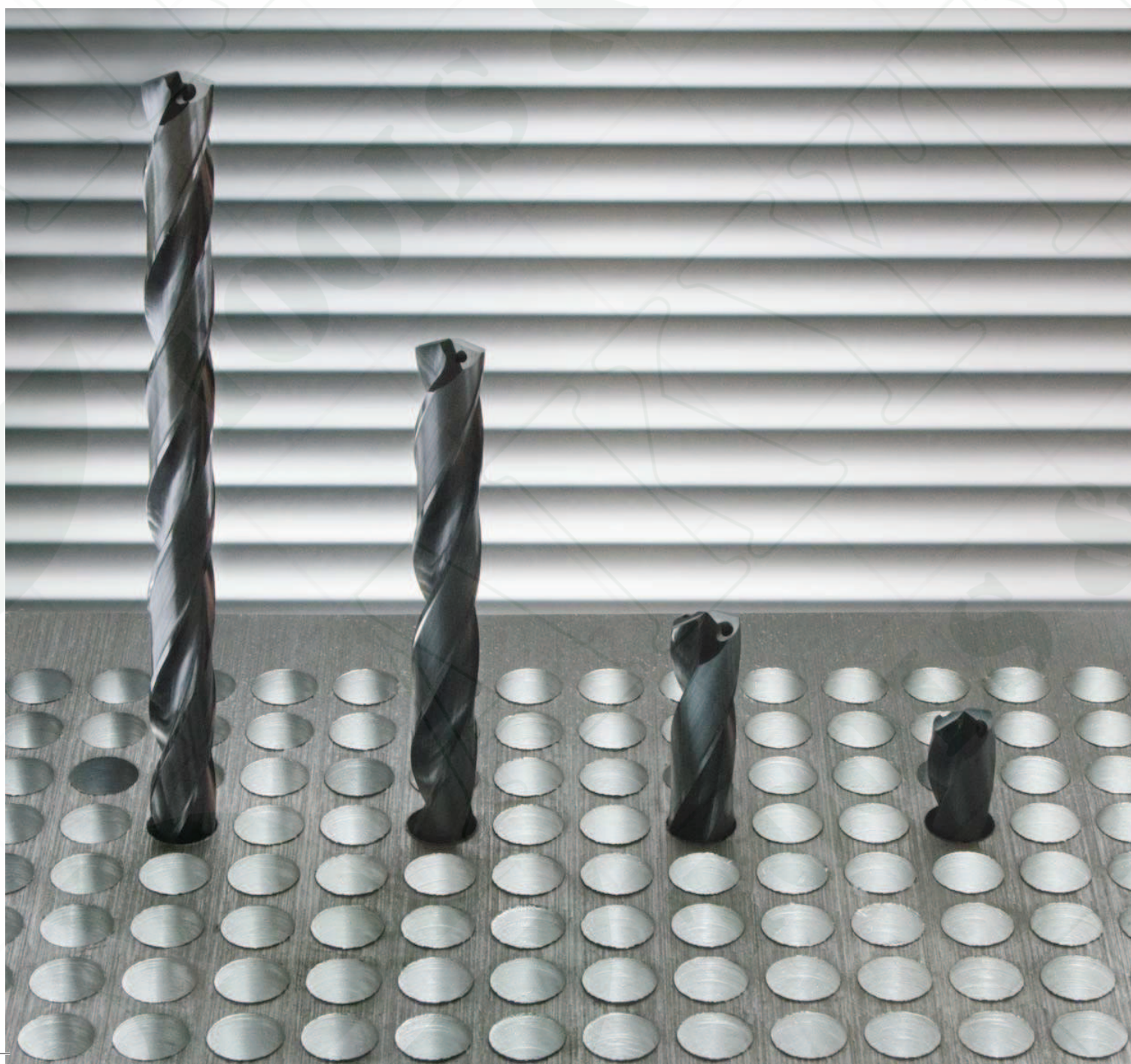


TECHNISCHE DATEN

- Ⓜ TECHNICAL DETAILS
- Ⓜ TEKNİK ÖZELLİKLER
- Ⓜ DANE TECHNICZNE
- Ⓜ MŰSZAKI ADATOK

Wedco Tool Competence steht für Geschwindigkeit, Technologie und Qualität. Sie finden in diesem Technikteil weitere Informationen und Anwendungsdaten für die Bohrbearbeitung von Stahlwerkstoffen. Unterstützend dazu informieren Sie unsere Anwendungstechniker bei Ihnen vor Ort. Die angegebenen Schnittwerte wurden in unserer eigenen Entwicklungsabteilung ermittelt.

Wedco Tool Competence is synonymous with speed, technology and quality. This technical section contains further information and application data for drilling steelwork materials. In a supporting role in addition, our application technicians are available to provide advice on site. The cutting parameters specified have been determined in our own development department.



TYP WD3-U

Materialgruppe Material group Malzeme grubu Grupa materiału Anyagcsoportok	Werkstoffgruppe Material group Malzeme grubu Grupa tworzyw Nyersanyag csoport	Vc m/min Vc m/min Vc m/dak Vc m/min Vc m/perc	fn mm/U · fn mm/U · fn mm/D · fn mm/obrót · fn mm/ford.								
			≤ 01	> 01 ≤ 01,5	> 01,5 ≤ 02	> 02 ≤ 03	> 03 ≤ 05	> 05 ≤ 08	> 08 ≤ 012	> 012 ≤ 016	> 016 ≤ 020
P	1.1.1	80	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.1.2	70	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.1	80	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.2	70	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.3	65	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	1.3.1	50	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	1.3.2	40	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	1.3.3	20	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.1	75	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	2.1.2	70	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	2.1.3	65	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	2.2.1	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.2.2	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.1	65	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	2.3.2	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.3	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.4	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.5	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.6	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.1.1	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.1	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.2	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.3	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.4										
	3.2.5										
	3.3.1	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.2	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.3										
	3.3.4										
	3.3.5										
	3.5.1										
	3.5.2										
	3.5.3										
3.5.4											
3.5.5											
M	4.1.1										
	4.1.2										
	4.1.3										
	4.1.4										
	4.1.5										
S	4.2.1										
	4.2.2										
	4.2.3										
4.2.4											
P	5.1.1	70	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	5.1.2	65	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	5.1.3	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
M	5.2.1										
	5.2.2										
K	6.1.1	75	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.2	70	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.3	65	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.4										
	6.2.1	75	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
	6.2.2	70	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
	6.2.3	50	0,025	0,038	0,05	0,075	0,11	0,125	0,15	0,175	0,2
	6.3.1	75	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
6.3.2	70	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375	
6.4.1	75	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375	
6.4.2	70	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375	
N	7.1.1										
	7.1.2										
	7.1.3										
	7.1.4										
	7.1.5										
	7.1.6										
	7.2.1										
	7.2.2										
	7.3.1										
	7.3.2										
	7.3.3										
	7.3.4										
	7.3.5										
	7.3.6										
	7.4.1										
7.4.2											
7.5.1											
7.5.2											
7.6.1											
7.6.2											
S	7.8.1										
	7.8.2										
7.8.3											
N	8.1.1										
	8.2.1										
	8.3.1										
9.1.1											

TYP WD5-U

Materialgruppe Material group Malzeme grubu Grupa materialu Anyagcsoportok	Werkstoffgruppe Material group Malzeme grubu Grupy tworzyw Nyersanyag csoport	Vc m/min Vc m/min Vc m/dak Vc m/min Vc m/perc	fn mm/U · fn mm/U · fn mm/D · fn mm/obrót · fn mm/ford.								
			≤ Ø1	> Ø1 ≤ Ø1,5	> Ø1,5 ≤ Ø2	> Ø2 ≤ Ø3	> Ø3 ≤ Ø5	> Ø5 ≤ Ø8	> Ø8 ≤ Ø12	> Ø12 ≤ Ø16	> Ø16 ≤ Ø20
P	1.1.1	80	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.1.2	70	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.1	80	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.2	70	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.3	65	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	1.3.1	50	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	1.3.2	40	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	1.3.3	20	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.1.1	75	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	2.1.2	70	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	2.1.3	65	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	2.2.1	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.2.2	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.1	65	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	2.3.2	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.3	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.4	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.5	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.6	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.1.1	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.1	65	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.2	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.3	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.4										
	3.2.5										
	3.3.1	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.2	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.3										
	3.3.4										
	3.3.5										
	3.5.1										
	3.5.2										
	3.5.3										
	3.5.4										
	3.5.5										
M	4.1.1										
	4.1.2										
	4.1.3										
	4.1.4										
	4.1.5										
S	4.2.1										
	4.2.2										
	4.2.3										
	4.2.4										
P	5.1.1	70	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	5.1.2	65	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	5.1.3	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
M	5.2.1										
	5.2.2										
K	6.1.1	75	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.2	70	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.3	65	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.4										
	6.2.1	75	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
	6.2.2	70	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
	6.2.3	50	0,025	0,038	0,05	0,075	0,11	0,125	0,15	0,175	0,2
	6.3.1	75	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
6.3.2	70	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375	
6.4.1	75	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375	
6.4.2	70	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375	
N	7.1.1										
	7.1.2										
	7.1.3										
	7.1.4										
	7.1.5										
	7.1.6										
	7.2.1										
	7.2.2										
	7.3.1										
	7.3.2										
	7.3.3										
	7.3.4										
	7.3.5										
	7.3.6										
	7.4.1										
7.4.2											
7.5.1											
7.5.2											
7.6.1											
7.6.2											
S	7.8.1										
	7.8.2										
	7.8.3										
N	8.1.1										
	8.2.1										
	8.3.1										
	9.1.1										

TYP WD3-KK-U

Materialgruppe Material group Malzeme grubu Grupa materiału Anyagcsoportok	Werkstoffgruppe Material group Malzeme grubu Grupa tworzyw Nyersanyag csoport	Vc m/min Vc m/min Vc m/dak Vc m/min Vc m/perc	fn mm/U · fn mm/U · fn mm/D · fn mm/obrót · fn mm/ford.								
			≤ 01	> 01 ≤ 01,5	> 01,5 ≤ 02	> 02 ≤ 03	> 03 ≤ 05	> 05 ≤ 08	> 08 ≤ 012	> 012 ≤ 016	> 016 ≤ 020
P	1.1.1	100	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.1.2	90	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.1	100	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.2	90	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.3	75	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	1.3.1	60	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	1.3.2	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	1.3.3	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.1.1	95	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	2.1.2	85	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	2.1.3	75	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	2.2.1	75	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.2.2	75	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.1	85	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	2.3.2	75	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.3	75	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	2.3.4	75	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.5	60	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.6	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.1.1	60	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.1	75	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.2	60	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.3	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.4	40	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.5	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.1	60	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.2	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.3	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.4	40	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.5	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.5.1										
	3.5.2										
	3.5.3										
	3.5.4										
	3.5.5										
M	4.1.1	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	4.1.2	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	4.1.3	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	4.1.4	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	4.1.5	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
S	4.2.1										
	4.2.2										
	4.2.3										
	4.2.4										
P	5.1.1	80	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	5.1.2	75	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	5.1.3	60	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
M	5.2.1	40	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	5.2.2	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
K	6.1.1	105	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.2	85	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.3	75	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.4	40	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	6.2.1	85	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
	6.2.2	80	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
	6.2.3	60	0,025	0,038	0,05	0,075	0,11	0,125	0,15	0,175	0,2
	6.3.1	85	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
	6.3.2	80	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
	6.4.1	85	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
6.4.2	80	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375	
N	7.1.1										
	7.1.2										
	7.1.3										
	7.1.4										
	7.1.5										
	7.1.6										
	7.2.1										
	7.2.2										
	7.3.1										
	7.3.2										
	7.3.3										
	7.3.4										
	7.3.5										
	7.3.6										
	7.4.1										
7.4.2											
7.5.1											
7.5.2											
7.6.1											
7.6.2											
S	7.8.1	30	0,007	0,01	0,013	0,02	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
	7.8.2	25	0,007	0,01	0,013	0,02	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
	7.8.3	25	0,007	0,01	0,013	0,02	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
N	8.1.1										
	8.2.1										
	8.3.1										
	9.1.1										

TYP WD5-KK-U

Materialgruppe Material group Malzeme grubu Grupa materialu Anyagcsoportok	Werkstoffgruppe Material group Malzeme grubu Grupy tworzyw Nyersanyag csoport	Vc m/min Vc m/min Vc m/dak Vc m/min Vc m/perc	fn mm/U · fn mm/U · fn mm/D · fn mm/obrót · fn mm/ford.								
			≤ 01	> 01 ≤ 01,5	> 01,5 ≤ 02	> 02 ≤ 03	> 03 ≤ 05	> 05 ≤ 08	> 08 ≤ 012	> 012 ≤ 016	> 016 ≤ 020
P	1.1.1	100	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.1.2	90	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.1	100	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.2	90	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	1.2.3	75	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	1.3.1	60	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	1.3.2	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	1.3.3	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.1.1	95	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	2.1.2	85	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	2.1.3	75	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	2.2.1	75	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.2.2	75	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.1	85	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	2.3.2	75	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.3	75	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	2.3.4	75	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.5	60	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	2.3.6	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.1.1	60	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.1	75	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.2	60	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.3	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.4	40	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.2.5	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.1	60	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.2	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.3	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.4	40	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.3.5	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	3.5.1										
	3.5.2										
	3.5.3										
	3.5.4										
	3.5.5										
M	4.1.1	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	4.1.2	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	4.1.3	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	4.1.4	35	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	4.1.5	50	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
S	4.2.1										
	4.2.2										
	4.2.3										
	4.2.4										
P	5.1.1	80	0,03	0,045	0,06	0,09	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
	5.1.2	75	0,027	0,04	0,053	0,08	0,15	0,21	0,27	0,32	0,37
	5.1.3	60	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
M	5.2.1	40	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	5.2.2	30	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
K	6.1.1	105	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.2	85	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.3	75	0,042	0,063	0,083	0,125	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
	6.1.4	40	0,017	0,025	0,033	0,05	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
	6.2.1	85	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
	6.2.2	80	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
	6.2.3	60	0,025	0,038	0,05	0,075	0,11	0,125	0,15	0,175	0,2
	6.3.1	85	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
	6.3.2	80	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375
6.4.1	85	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375	
6.4.2	80	0,025	0,038	0,05	0,075	0,125	0,175	0,225	0,3	0,375	
N	7.1.1										
	7.1.2										
	7.1.3										
	7.1.4										
	7.1.5										
	7.1.6										
	7.2.1										
	7.2.2										
	7.3.1										
	7.3.2										
	7.3.3										
	7.3.4										
	7.3.5										
	7.3.6										
	7.4.1										
	7.4.2										
	7.5.1										
7.5.2											
7.6.1											
7.6.2											
S	7.8.1	30	0,007	0,01	0,013	0,02	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
	7.8.2	25	0,007	0,01	0,013	0,02	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
	7.8.3	25	0,007	0,01	0,013	0,02	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
N	8.1.1										
	8.2.1										
	8.3.1										
	9.1.1										

TYP WD8-KK-U

Materialgruppe Material group Malzeme grubu Grupa materiału Anyagcsoportok	Werkstoffgruppe Material group Malzeme grubu Grupa tworzyw Nyersanyag csoport	Vc m/min Vc m/min Vc m/dak Vc m/min Vc m/perc	fn mm/U · fn mm/U · fn mm/D · fn mm/obrót · fn mm/ford.								
			≤ 01	> 01 ≤ 01,5	> 01,5 ≤ 02	> 02 ≤ 03	> 03 ≤ 05	> 05 ≤ 08	> 08 ≤ 012	> 012 ≤ 016	> 016 ≤ 020
P	1.1.1	85	0,026	0,040	0,053	0,079	0,141	0,194	0,246	0,299	0,334
	1.1.2	75	0,026	0,040	0,053	0,079	0,141	0,194	0,246	0,299	0,334
	1.2.1	85	0,026	0,040	0,053	0,079	0,141	0,194	0,246	0,299	0,334
	1.2.2	75	0,026	0,040	0,053	0,079	0,141	0,194	0,246	0,299	0,334
	1.2.3	70	0,024	0,035	0,047	0,070	0,132	0,185	0,238	0,282	0,326
	1.3.1										
	1.3.2										
	1.3.3										
	2.1.1	80	0,026	0,040	0,053	0,079	0,141	0,194	0,246	0,299	0,334
	2.1.2	75	0,026	0,040	0,053	0,079	0,141	0,194	0,246	0,299	0,334
	2.1.3	70	0,024	0,035	0,047	0,070	0,132	0,185	0,238	0,282	0,326
	2.2.1	70	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	2.2.2	70	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	2.3.1	70	0,024	0,035	0,047	0,070	0,132	0,185	0,238	0,282	0,326
	2.3.2	70	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	2.3.3	70	0,024	0,035	0,047	0,070	0,132	0,185	0,238	0,282	0,326
	2.3.4	70	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	2.3.5	55	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	2.3.6										
	3.1.1	55	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	3.2.1	70	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	3.2.2	55	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	3.2.3	35	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	3.2.4										
	3.2.5										
	3.3.1	55	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	3.3.2										
	3.3.3										
	3.3.4										
	3.3.5										
	3.5.1										
	3.5.2										
	3.5.3										
	3.5.4										
	3.5.5										
M	4.1.1	75	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	4.1.2	65	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	4.1.3	70	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	4.1.4	70	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	4.1.5	75	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
S	4.2.1										
	4.2.2										
	4.2.3										
	4.2.4										
P	5.1.1	75	0,026	0,040	0,053	0,079	0,141	0,194	0,246	0,299	0,334
	5.1.2	70	0,024	0,035	0,047	0,070	0,132	0,185	0,238	0,282	0,326
	5.1.3	55	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
M	5.2.1	70	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	5.2.2	65	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
K	6.1.1	80	0,037	0,055	0,073	0,110	0,176	0,220	0,308	0,352	0,405
	6.1.2	75	0,037	0,055	0,073	0,110	0,176	0,220	0,308	0,352	0,405
	6.1.3	70	0,037	0,055	0,073	0,110	0,176	0,220	0,308	0,352	0,405
	6.1.4	70	0,015	0,022	0,029	0,044	0,070	0,106	0,132	0,176	0,220
	6.2.1	80	0,022	0,033	0,044	0,066	0,110	0,154	0,198	0,264	0,330
	6.2.2	75	0,022	0,033	0,044	0,066	0,110	0,154	0,198	0,264	0,330
	6.2.3	55	0,022	0,033	0,044	0,066	0,097	0,110	0,132	0,154	0,176
	6.3.1	80	0,022	0,033	0,044	0,066	0,110	0,154	0,198	0,264	0,330
	6.3.2	75	0,022	0,033	0,044	0,066	0,110	0,154	0,198	0,264	0,330
	6.4.1	80	0,022	0,033	0,044	0,066	0,110	0,154	0,198	0,264	0,330
6.4.2	75	0,022	0,033	0,044	0,066	0,110	0,154	0,198	0,264	0,330	
N	7.1.1										
	7.1.2										
	7.1.3										
	7.1.4										
	7.1.5										
	7.1.6										
	7.2.1										
	7.2.2										
	7.3.1										
	7.3.2										
	7.3.3										
	7.3.4										
	7.3.5										
	7.3.6										
7.4.1											
7.4.2											
7.5.1											
7.5.2											
7.6.1											
7.6.2											
S	7.8.1	30	0,006	0,009	0,011	0,018	0,035	0,070	0,106	0,141	0,176
	7.8.2	25	0,006	0,009	0,011	0,018	0,035	0,070	0,106	0,141	0,176
	7.8.3	25	0,006	0,009	0,011	0,018	0,035	0,070	0,106	0,141	0,176
N	8.1.1										
	8.2.1										
	8.3.1										
	9.1.1										

TYP WD12-KK-U

Materialgruppe Material group Malzeme grubu Grupa materialu Anyagcsoportok	Werkstoffgruppe Material group Malzeme grubu Grupy tworzyw Nyersanyag csoport	Vc m/min Vc m/min Vc m/dak Vc m/min Vc m/perc	fn mm/U · fn mm/U · fn mm/D · fn mm/obrót · fn mm/ford.								
			≤ Ø1	> Ø1 ≤ Ø1,5	> Ø1,5 ≤ Ø2	> Ø2 ≤ Ø3	> Ø3 ≤ Ø5	> Ø5 ≤ Ø8	> Ø8 ≤ Ø12	> Ø12 ≤ Ø16	> Ø16 ≤ Ø20
P	1.1.1	80	0,025	0,037	0,049	0,074	0,131	0,180	0,230	0,279	0,312
	1.1.2	70	0,025	0,037	0,049	0,074	0,131	0,180	0,230	0,279	0,312
	1.2.1	80	0,025	0,037	0,049	0,074	0,131	0,180	0,230	0,279	0,312
	1.2.2	70	0,025	0,037	0,049	0,074	0,131	0,180	0,230	0,279	0,312
	1.2.3	65	0,022	0,033	0,043	0,066	0,123	0,172	0,221	0,262	0,303
	1.3.1										
	1.3.2										
	1.3.3										
	2.1.1	75	0,025	0,037	0,049	0,074	0,131	0,180	0,230	0,279	0,312
	2.1.2	70	0,025	0,037	0,049	0,074	0,131	0,180	0,230	0,279	0,312
	2.1.3	65	0,022	0,033	0,043	0,066	0,123	0,172	0,221	0,262	0,303
	2.2.1	65	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	2.2.2	65	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	2.3.1	65	0,022	0,033	0,043	0,066	0,123	0,172	0,221	0,262	0,303
	2.3.2	65	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	2.3.3	65	0,022	0,033	0,043	0,066	0,123	0,172	0,221	0,262	0,303
	2.3.4	65	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	2.3.5	50	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	2.3.6										
	3.1.1	50	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	3.2.1	65	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	3.2.2	50	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	3.2.3	30	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	3.2.4										
	3.2.5										
	3.3.1	50	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	3.3.2										
	3.3.3										
	3.3.4										
	3.3.5										
	3.5.1										
	3.5.2										
	3.5.3										
	3.5.4										
	3.5.5										
M	4.1.1	70	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	4.1.2	60	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	4.1.3	65	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	4.1.4	65	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	4.1.5	70	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
S	4.2.1										
	4.2.2										
	4.2.3										
	4.2.4										
P	5.1.1	70	0,025	0,037	0,049	0,074	0,131	0,180	0,230	0,279	0,312
	5.1.2	65	0,022	0,033	0,043	0,066	0,123	0,172	0,221	0,262	0,303
	5.1.3	50	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
M	5.2.1	65	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	5.2.2	60	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
K	6.1.1	75	0,034	0,052	0,068	0,103	0,164	0,205	0,287	0,328	0,377
	6.1.2	70	0,034	0,052	0,068	0,103	0,164	0,205	0,287	0,328	0,377
	6.1.3	65	0,034	0,052	0,068	0,103	0,164	0,205	0,287	0,328	0,377
	6.1.4	65	0,014	0,021	0,027	0,041	0,066	0,098	0,123	0,164	0,205
	6.2.1	75	0,021	0,031	0,041	0,062	0,103	0,144	0,185	0,246	0,308
	6.2.2	70	0,021	0,031	0,041	0,062	0,103	0,144	0,185	0,246	0,308
	6.2.3	50	0,021	0,031	0,041	0,062	0,090	0,103	0,123	0,144	0,164
	6.3.1	75	0,021	0,031	0,041	0,062	0,103	0,144	0,185	0,246	0,308
	6.3.2	70	0,021	0,031	0,041	0,062	0,103	0,144	0,185	0,246	0,308
	6.4.1	75	0,021	0,031	0,041	0,062	0,103	0,144	0,185	0,246	0,308
6.4.2	70	0,021	0,031	0,041	0,062	0,103	0,144	0,185	0,246	0,308	
N	7.1.1										
	7.1.2										
	7.1.3										
	7.1.4										
	7.1.5										
	7.1.6										
	7.2.1										
	7.2.2										
	7.3.1										
	7.3.2										
	7.3.3										
	7.3.4										
	7.3.5										
	7.3.6										
	7.4.1										
7.4.2											
7.5.1											
7.5.2											
7.6.1											
7.6.2											
S	7.8.1	30	0,006	0,008	0,011	0,016	0,033	0,066	0,098	0,131	0,164
	7.8.2	25	0,006	0,008	0,011	0,016	0,033	0,066	0,098	0,131	0,164
	7.8.3	25	0,006	0,008	0,011	0,016	0,033	0,066	0,098	0,131	0,164
N	8.1.1										
	8.2.1										
	8.3.1										
	9.1.1										