



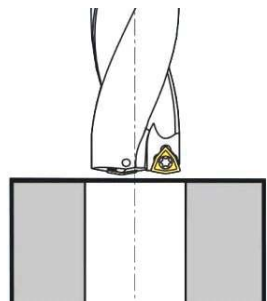
пластины для сверл с механическим креплением **C**

обозначение пластины	C-02—C-03
особенность пластин для сверл с механическим креплением	C-03
схема – функция пластины для сверления неглубоких отверстий	C-02
практический пример пластин для сверл с механическим креплением	C-05

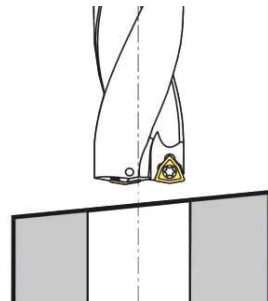
характеристика пластин для сверл с механическим креплением

- ♦ Центральная пластина и окружающая пластина одинаковые, заменить проще.
- ♦ Острая кромка резания, низкое колебание резания, полезно получить обработанные поверхности с низкой шероховатостью
- ♦ Оптимизационная геометрия стружколома, повышение режущего свойства и управления стружкодробления, низкие усилия резания
- ♦ Специальное сочетание твердосплавной основы и покрытия, хорошее балансирование разного положения и износа на центральных и окружающих пластинках.

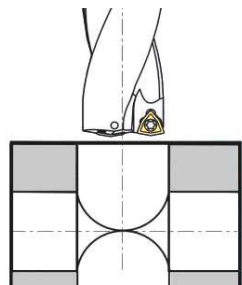
схема – функция пластины для сверл с механическим креплением



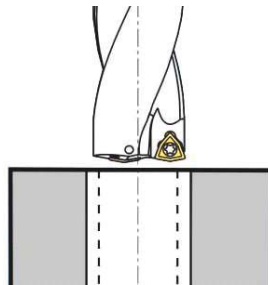
1. обычное сверление



2. сверление наклонной плоскости



3. сверление перекрёстных отверстий



4. рассверление

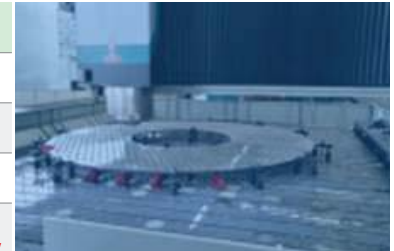
C

пластины для сверл с механическим креплением

практический пример пластин для сверл с механическим креплением

Сверление плитки для конденсационной трубки

Обрабатываемый материал	нержавеющая сталь 304
способ обработки	сверление с внутренним охлаждением D35.8
используемые пластины	SPMG110408DG WS5131
параметры обработки	$V_c=160\text{m/min}$, $f_n=0.12\text{mm/r}$,
особенность резания	Стойкость пластины HARDSTONE 2.4м./кромка, а пластина зарубежной маркой D 2.0-2.6м./кромка,



Сверление плитки для конденсационной трубки

Обрабатываемый материал	нержавеющая сталь 304
способ обработки	сверление с внутренним охлаждением D23.5
используемые пластины	SPMG07T308DG WS5131
параметры обработки	$V_c=140\text{m/min}$, $f_n=0.10\text{mm/z}$,
особенность резания	Стойкость пластины HARDSTONE 3.0м./кромка, а пластина зарубежной маркой D 2.0-3.0м./кромка



сверление торца фланца

Обрабатываемый материал	нержавеющая сталь SUS304
способ обработки	сверление под штифт на поверхности прилегания D14.5
используемые пластины	SPMG050204DG WS5131
параметры обработки	$V_c=159.4\text{m/min}$, $f_n=0.034\text{mm/z}$,
особенность резания	Стойкость пластины HARDSTONE 240отв./кромка, а пластина зарубежной маркой D-- 200отв./кромка



C

пластины для сверл с механическим креплением