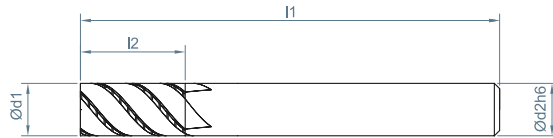


VHM SCHRUPPFRÄSER für allgemeine Stähle

SOLID CARBIDE ROUGHING MILLS for general steels

P



BSUSR | VHM SCHRUPPFRÄSER

UMFANGFRÄSEN VOLLNUTFRÄSEN

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	Z	UMFANGFRÄSEN			VOLLNUTFRÄSEN		
						fz mm	ap mm	ae mm	fz mm	ap mm	ae mm
BSUSR060 06004	6	6	60	15	4	0,03	9	3	-	-	-
BSUSR070 08004	8	8	70	20	4	0,05	12	4	-	-	-
BSUSR070 10004	10	10	70	25	4	0,06	15	5	-	-	-
BSUSR080 12004	12	12	80	30	4	0,07	18	6	-	-	-
BSUSR110 16004	16	16	110	40	4	0,09	24	8	-	-	-
BSUSR130 20004	20	20	130	45	4	0,12	30	10	-	-	-
BSUSR150 25004	25	25	150	60	4	0,14	37,5	12,5	-	-	-
BSUSR165 32004	32	32	165	85	4	0,16	48	16	-	-	-



UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Material	<750N/mm ² (20 HRC)	<1000N/mm ² (32 HRC)	<1400N/mm ² (44 HRC)	<1800N/mm ² (52 HRC)
vc [m/min]	170	150	120	90

VOLLNUTFRÄSEN FULL SLOT MILLING

Material	<750N/mm ² (20 HRC)	<1000N/mm ² (32 HRC)	<1400N/mm ² (44 HRC)	<1800N/mm ² (52 HRC)
vc [m/min]	-	-	-	-

TOLERANZEN TOLERANCES

Ød1 = d2 ≤ Ø12	Ød1 = d2 > Ø12
-0,015 / -0,03	-0,02 / -0,035